



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2019.10-0334_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Kahl & Schlichterle OHG Rodaer Straße 4 35099 Burgwald-Ernsthausen DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Robert Klambauer, EWS geb. am: 12.12.1958
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Werner Mengel, Meister geb. am: 08.12.1962
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	12.09.2018
Gültigkeitsdauer	26.09.2024
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreuz (Havel), 27.09.2021
G.W./UK



Dipl.-Ing. (FH) Kussatz

Leiter der
Prüfstelle